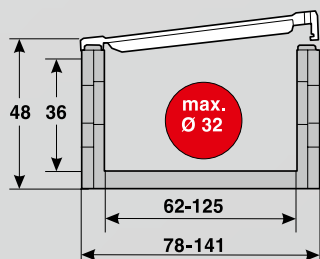


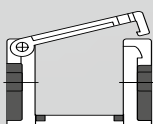
## MP 36G ЗАКРЫТЫЙ



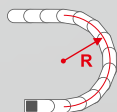
- ЗАКРЫТЫЙ ВАРИАНТ, НАЧИНАЯ С R80
- ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ ИЗ МЕТАЛЛА



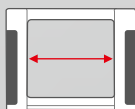
### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



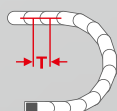
Сторона загрузки  
Внутренний радиус



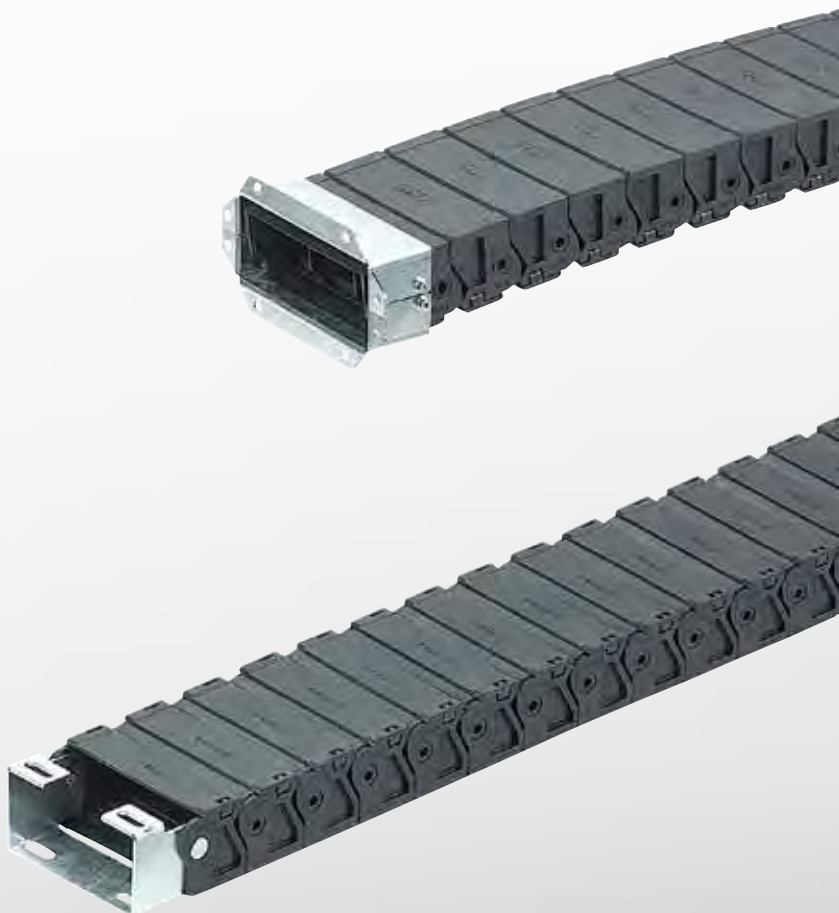
Доступные радиусы  
80,0 – 200,0 мм



Доступная внутренняя ширина  
С пластмассовой рамочной перемычкой  
62,0 – 125,0 мм



Разделение  
T = 40,0 мм



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Путь перемещения со скольжением $L_g$ макс.	60,0 мм
Путь перемещения свободнонесущий $L_f$ макс.	См. схему на стр. 131
Путь перемещения вертикальный, подвесной вариант $L_vh$ макс.	30,0 мм
Путь перемещения вертикальный, стоячий вариант $L_vs$ макс.	3,0 м
Повернутый на 90° свободнонесущий $L_{90f}$ макс.	1,0 мм
Скорость скользкая $V_g$ макс.	3,0 м/с
Скорость свободнонесущая $V_f$ макс.	10,0 м/с
ускорение скользкое $a_g$ макс.	15,0 м/с <sup>2</sup>
Ускорение свободнонесущее $a_f$ макс.	20,0 м/с <sup>2</sup>

В случае более строгих требований обратитесь к нашим техническим специалистам по адресу: [efk@murrplastik.de](mailto:efk@murrplastik.de)

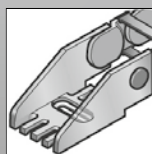
## СВОЙСТВА МАТЕРИАЛОВ

Стандартный материал	Полиамид (PA) черного цвета
Рабочая температура	-30,0 – 120,0 °C
Коэффициент трения скольжения	0,3
Коэффициент трения трение сцепления	0,45
Класс горючести	основываясь на UL 94 HB

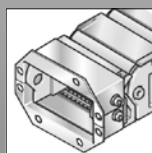
Остальные свойства материала по запросу.



### ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ

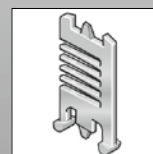


Цепное подсоединение с U-образным элементом

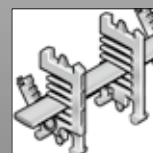


Цепное подсоединение фланцевое

### ПОЛОЧНАЯ СИСТЕМА



Разделительная перегородка TR

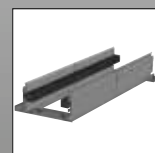


Полочная система RS

### НАПРАВЛЯЮЩИЕ КАНАЛЫ



VAW из оцинкованной/ нержавеющей стали

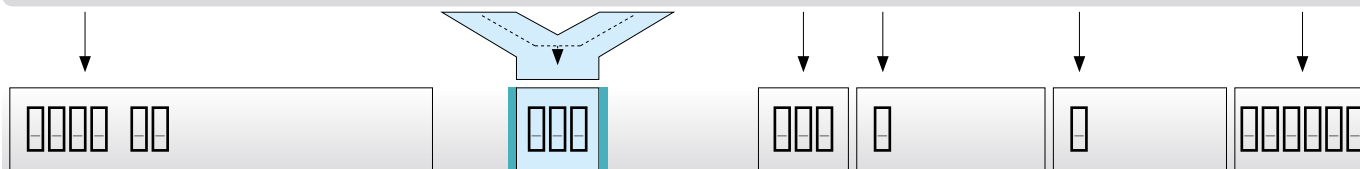


VAW из алюминия

**КОД ЗАКАЗА**

Размеры в мм [дюймах США]

Код типа	Вариант	Внут. шир.	Внеш. шир.	Внут. шир.	Внеш. шир.	Радиус	Варианты поперечин	Материал	Длина цепи
0360 04	Крышка по внешнему радиусу Крышка по внутреннему радиусу Открывается по внутреннему радиусу	062 <small>[2.44]</small>	078 <small>[3.07]</small>			080 <small>[3.15]</small>	0 Пластмасса, в каждом звене с предварительным натяжением	0 полиамид (PA), стандарт (PA/черный)	
		086 <small>[3.39]</small>	102 <small>[4.02]</small>						
		102 <small>[4.02]</small>	118 <small>[4.65]</small>			100 <small>[3.94]</small>		9 Специальное исполнение (по запросу)	
		125 <small>[4.92]</small>	141 <small>[5.55]</small>			125 <small>[4.92]</small>			
						150 <small>[5.91]</small>			
						200 <small>[7.87]</small>			

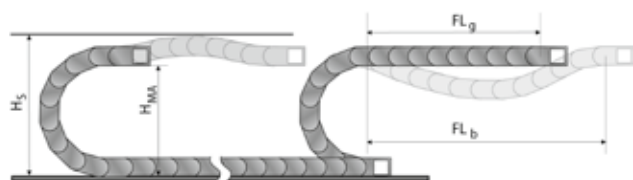


**ПРИМЕР ЗАКАЗА: 0360 04 062 080 0 0 1280**

Крышка на наружной дуге, крышка на внутренней дуге, открывается на внутренней дуге  
Внутренняя ширина 62 мм; радиус 80 мм

Пластмассовая перемычка, перемычка в каждом звене с предварительным натяжением, материал полиамид в черном цвете  
Длина цепи 1280 мм (32 звена)

## СВОБОДНОНЕСУЩАЯ ДЛИНА



Свободнонесущая длина представляет собой расстояние между цепным подсоединением на захвате и началом дуги цепи.

При варианте установки  $FL_g$  нагрузка и износ для энергоцепи являются самыми малыми.

Максимальные параметры перемещения (скорость и ускорение) могут использоваться в этом варианте.

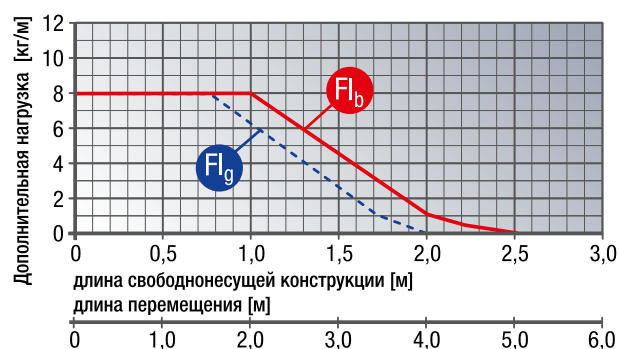
$H_s$  = установочная высота с гарантией безопасности

$H_{ma}$  = высота захватного подсоединения

$FL_g$  = свободнонесущая длина, верхняя ветвь прямая

$FL_b$  = свободнонесущая длина, верхняя ветвь изогнутая

## НАГРУЗОЧНАЯ ДИАГРАММА ДЛЯ СВОБОДНОНЕСУЩИХ ИСПОЛЬЗОВАНИЙ



### $FL_g$ свободнонесущая длина, верхняя ветвь прямая

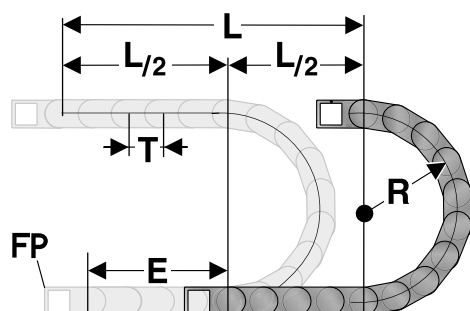
В области  $FL_g$  верхняя ветвь цепи еще имеет предварительное натяжение, является прямой или имеет максимальный прогиб 60 мм.

### $FL_b$ свободнонесущая длина, верхняя ветвь изогнутая

В области  $FL_b$  верхняя ветвь цепи имеет прогиб более чем 60 мм, но меньше чем максимальный прогиб.

При прогибе, большем чем допустимый в области  $FL_b$  использование является критичным и должно избегаться. За счет поддержки верхней ветви или устойчивой энергоцепи свободнонесущая длина может оптимизироваться.

## ОПРЕДЕЛЕНИЕ ДЛИНЫ ЦЕПИ



Подсоединение стационарной точки энергоцепи должно помещаться в середине пути перемещения.

Такое расположение дает наиболее короткое соединение между стационарной точкой и подвижным потребителем и, таким образом, наиболее рентабельную длину цепи.

Расчет длины цепи =  $L/2 + \pi * R + 2 * T + E$   
 $\approx 1$  м цепи = 25 шт. звеньев по 40,0 мм.

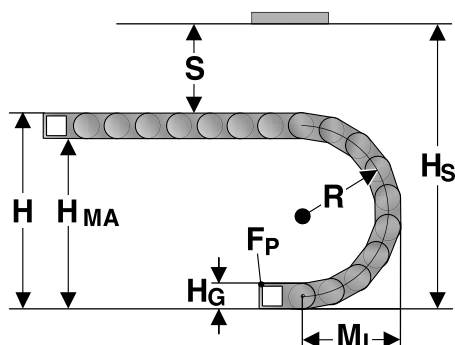
$E$  = расстояние подвода проводных линий до середины пути перемещения

$L$  = путь перемещения

$R$  = радиус

$T$  = разделение 40,0 мм

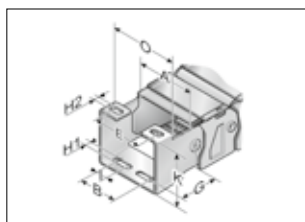
**УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ**



Захватное подсоединение должно быть прикручено на высоте  $H_{MA}$  для соответствующего радиуса. Установочные размеры должны учитывать значение «Монтажная высота  $H_S$ »

Радиус R	80	100	125	150	200
Внешняя высота звена цепи ( $H_G$ )	48	48	48	48	48
Высота дуги (H)	208	248	298	348	448
Высота подвижного соединения ( $H_{MA}$ )	160	200	250	300	400
Безопасное расстояние (S)	32	32	32	32	32
Монтажная высота ( $H_S$ )	240	280	330	380	480
Выступающая часть дуги окружности ( $M_L$ )	144	164	189	214	264

**ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ С U-ОБРАЗНОЙ ДЕТАЛЬЮ КА 36 G**



КА 36062 — 36125

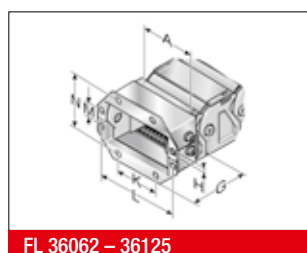
Цепное соединение поставляется по выбору из оцинкованной или высококачественной стали. Для крепления энергоцепи необходимо подсоединение с отверстием и подсоединение с пальцем.

Тип	Номер для заказа	Материал	Внут. шир.								Внешняя ширина КА 0
			A	E	G	G1	H1	H2	I	K	
			мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
КА 36062 С отверстие	036000001000	Листовая сталь	62,0	A-7,5	32,0	42,0	6,6	6,6	6,0	48,8	A+12,0
КА 36062 С палец	036000001100	Листовая сталь	62,0	A-7,5	32,0	42,0	6,6	6,6	6,0	48,8	A+8,0
КА 36086 С отверстие	036000001200	Листовая сталь	86,0	A-7,5	32,0	42,0	6,6	6,6	15,5	48,8	A+12,0
КА 36086 С палец	036000001300	Листовая сталь	86,0	A-7,5	32,0	42,0	6,6	6,6	15,5	48,8	A+8,0
КА 36102 С отверстие	036000001400	Листовая сталь	102,0	A-7,5	32,0	42,0	6,6	6,6	15,5	48,8	A+12,0
КА 36102 С палец	036000001500	Листовая сталь	102,0	A-7,5	32,0	42,0	6,6	6,6	15,5	48,8	A+8,0
КА 36125 С отверстие	036000001600	Листовая сталь	125,0	A-7,5	32,0	42,0	6,6	6,6	15,5	48,8	A+12,0
КА 36125 С палец	036000001700	Листовая сталь	125,0	A-7,5	32,0	42,0	6,6	6,6	15,5	48,8	A+8,0
КА 36062 С отверстие	036000002000	Нержавеющая сталь 1.4301	62,0	A-7,5	32,0	42,0	6,6	6,6	6,0	48,8	A+12,0
КА 36062 С палец	036000002100	Нержавеющая сталь 1.4301	62,0	A-7,5	32,0	42,0	6,6	6,6	6,0	48,8	A+8,0
КА 36086 С отверстие	036000002200	Нержавеющая сталь 1.4301	86,0	A-7,5	32,0	42,0	6,6	6,6	15,5	48,8	A+12,0
КА 36086 С палец	036000002300	Нержавеющая сталь 1.4301	86,0	A-7,5	32,0	42,0	6,6	6,6	15,5	48,8	A+8,0
КА 36102 С отверстие	036000002400	Нержавеющая сталь 1.4301	102,0	A-7,5	32,0	42,0	6,6	6,6	15,5	48,8	A+12,0

### ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ С U-ОБРАЗНОЙ ДЕТАЛЬЮ КА 36 G

Тип	Номер для заказа	Материал	Внут. шир.								Внешняя ширина КА 0 мм
			A мм	E мм	G мм	G1 мм	H1 мм	H2 мм	I мм	K мм	
КА 36102 С палец	036000002500	Нержавеющая сталь 1.4301	102,0	A-7,5	32,0	42,0	6,6	6,6	15,5	48,8	A+8,0
КА 36125 С отверстие	036000002600	Нержавеющая сталь 1.4301	125,0	A-7,5	32,0	42,0	6,6	6,6	15,5	48,8	A+12,0
КА 36125 С палец	036000002700	Нержавеющая сталь 1.4301	125,0	A-7,5	32,0	42,0	6,6	6,6	15,5	48,8	A+8,0

### ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ КА 36 G

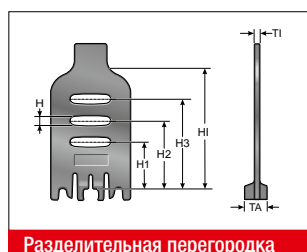


FL 36062 – 36125

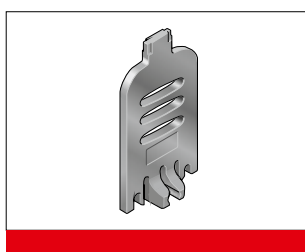
Для энергоцепи нужны два цепных подсоединения. Для ввода в эксплуатацию и для дополнительной инсталляции фланцевое подсоединение сконструировано съемным. Цепь остается, таким образом, закрепленной в монтажном положении.

Тип	Номер для заказа	Материал	Внут. шир.						
			A мм	G мм	HØ мм	K мм	L мм	M мм	N мм
FL 36062	0360062054	Листовая сталь	62,0	56,0	7,0	40,0	97,9	18,0	68,5
FL 36086	0360086054	Листовая сталь	86,0	56,0	7,0	64,0	121,9	18,0	68,5
FL 36102	0360102054	Листовая сталь	102,0	56,0	7,0	80,0	137,9	18,0	68,5
FL 36125	0360125054	Листовая сталь	125,0	56,0	7,0	103,0	160,9	18,0	68,5
FL 36062	0360062056	Нержавеющая сталь 1.4301	62,0	56,0	7,0	40,0	97,9	18,0	68,5
FL 36086	0360086056	Нержавеющая сталь 1.4301	86,0	56,0	7,0	64,0	121,9	18,0	68,5
FL 36102	0360102056	Нержавеющая сталь 1.4301	102,0	56,0	7,0	80,0	137,9	18,0	68,5
FL 36125	0360125056	Нержавеющая сталь 1.4301	125,0	56,0	7,0	103,0	160,9	18,0	68,5

### ПЕРЕГОРОДКА TR 36G



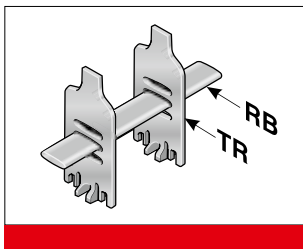
Разделительная перегородка



Прокладка нескольких круглых проводных линий или шлангов с различными диаметрами можно рекомендовать только при использовании разделительных перегородок.

Тип	Номер для заказа	Обозначение	Исполнение	T1	TA	H	H1	H2	H3	H4
				мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
TR 36G	036000009200	Разделительная перегородка	защелкивающаяся	2,5	10,5	2,5	13,5	19,5	25,5	36,5

**ПОЛОЧНАЯ СИСТЕМА MP 36G**



Полка в комбинации, по меньшей мере, с двумя разделительными перемычками составляет полочную систему. Дополнительные ярусы предотвращают перекручивание и минимизируют трение проводов между собой. Полки согласованы с величинами ширины цепи.

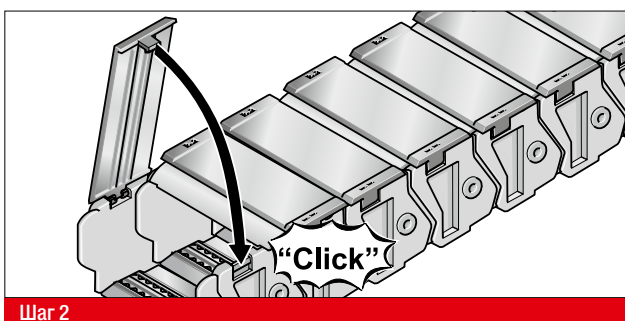
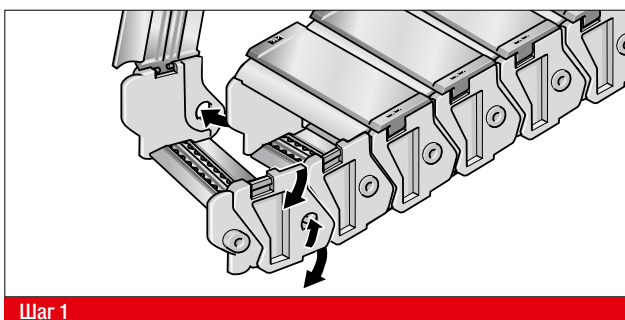
Тип	Номер для заказа	Обозначение	Ширина мм	Растр мм
RBT 062	100000006200	Полка	62,0	2,5
RBT 086	100000008600	Полка	86,0	2,5
RBT 101	100000010100	Полка	101,0	2,5
RBT 125	100000012500	Полка	125,0	2,5

**НАПРАВЛЯЮЩИЙ КАНАЛ VAW (АЛЮМИНИЙ/НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ)**



Для этой энергоцепи в распоряжении имеются различные вариативные системы направляющих каналов из алюминиевых или нержавеющей стальных профилей. За счет вариативного направляющего канала энергоцепь надежно поддерживается и направляется.

**МОНТАЖ**



**ДЕМОНТАЖ**

